

ภาคผนวก

ภาคผนวก	ก	สำเนาผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
ภาคผนวก	ข	เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก	ข-1	สำเนานำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก	ข-2	และมาตรการมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2568
ภาคผนวก	ข-3	ผลการศึกษา HAZOP
ภาคผนวก	ข-4	เอกสารการแจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้าก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก	ข-5	การเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม แบบต่อเนื่อง ไปยังศูนย์เฝ้าระวัง
ภาคผนวก	ข-6	และควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC2)
ภาคผนวก	ข-7	เอกสารทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรม ที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ
ภาคผนวก	ข-8	ฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน
ภาคผนวก	ข-9	การตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valve)
ภาคผนวก	ข-10	เอกสารเกี่ยวกับการจัดการของเสีย <ul style="list-style-type: none">- สรุปปริมาณของเสีย หน่วยงาน LLDPE- รายการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว- หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณ โรงงาน (กอ.1)- ตัวอย่างใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)- เอกสารรณรงค์หลัก 3Rs
ภาคผนวก	ข-11	เอกสารการออกแบบระบบ API Separator
ภาคผนวก	ข-12	เอกสารการวางแผนการจัดสรรน้ำใช้
ภาคผนวก	ข-13	ผลการตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์
ภาคผนวก	ข-14	เอกสารการกำหนดระดับเสียงของเครื่องจักร อุปกรณ์ต่างๆ จากบริษัทผู้ขาย
ภาคผนวก	ข-15	ผลการจัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)
ภาคผนวก	ข-16	โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)
ภาคผนวก	ข-17	เอกสารการติดตามยานพาหนะด้วย GPS
ภาคผนวก	ข-18	เอกสารระเบียบปฏิบัติด้านการจราจร และการควบคุมน้ำหนักรถขนส่ง
ภาคผนวก	ข-19	สรุปผลปริมาณรถเข้า-ออกโรงงาน TPE Site 1
ภาคผนวก	ข-20	เอกสารประกอบการอบรมก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
ภาคผนวก	ข-21	คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่งและการขนถ่าย
ภาคผนวก	ข-22	แผนฉุกเฉินเกี่ยวกับการขนส่งตัวเร่งปฏิกิริยา

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก	ข	เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)
ภาคผนวก	ข-23	เอกสารการคัดเลือกบริษัทผู้ขนส่ง
ภาคผนวก	ข-24	ประกาศ เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด
ภาคผนวก	ข-25	การบริหารงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม <ul style="list-style-type: none"> - ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน - การดำเนินงานระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568
ภาคผนวก	ข-26	เอกสารการฝึกอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย
ภาคผนวก	ข-27	แผนและผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน
ภาคผนวก	ข-28	สถิติอุบัติเหตุ
ภาคผนวก	ข-29	ตัวอย่างใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit)
ภาคผนวก	ข-30	การจัดทำ Safety Talk และโปรแกรม Safety Observation
ภาคผนวก	ข-31	การตรวจสอบระบบป้องกันฟ้าผ่า
ภาคผนวก	ข-32	การบำรุงรักษาสภาพของระบบท่อขนส่ง
ภาคผนวก	ข-33	การตรวจสอบอุปกรณ์ท่อใต้ภาวะฉุกเฉินและอุปกรณ์ดับเพลิง
ภาคผนวก	ข-34	การตรวจสอบการรั่วไหลของสารเคมีที่คั่นกัน (Bund Wall)
ภาคผนวก	ข-35	การตรวจสอบ Diesel Generator
ภาคผนวก	ข-36	เอกสารแสดงตำแหน่งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย
ภาคผนวก	ข-37	เอกสารการตรวจสอบสภาพรถพยาบาล
ภาคผนวก	ข-38	แผนฉุกเฉินและการฝึกซ้อม <ul style="list-style-type: none"> - แผนปฏิบัติการฉุกเฉินและแผนอพยพภายในโครงการ - การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี
ภาคผนวก	ข-39	ตารางกะการทำงาน
ภาคผนวก	ข-40	กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์
ภาคผนวก	ข-41	เอกสารการส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลด้านสารเคมี (SDS) และข้อมูลจำเป็นอื่นๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่
ภาคผนวก	ข-42	เอกสารแสดงจำนวนคนงานท้องถิ่นของโครงการ
ภาคผนวก	ข-43	แผนผังการขึ้นตอนรับเรื่องร้องเรียน และข้อร้องเรียน
ภาคผนวก	ข-44	การตรวจประเมินโรงงาน ตามโครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงขาวดาวเขียว)
ภาคผนวก	ข-45	พื้นที่สีเขียวของโครงการ
ภาคผนวก	ข-46	เอกสารแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเรื่อง Shutdown/ Turnaround และ Pre-Startup

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก	ค	เอกสารประกอบมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก	ค-1	ใบรับรองผลการวิเคราะห์
ภาคผนวก	ค-2	สรุปผลการสำรวจความคิดเห็นสภาพเศรษฐกิจ-สังคมที่มีต่อโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (LLDPE) ในปี พ.ศ. 2568
ภาคผนวก	ง	ใบรับรองการสอบเทียบเครื่องมือ
ภาคผนวก	จ	สำเนาหนังสือใบอนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

ภาคผนวก ก

สำเนาผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน
ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๘ ๐ ๓ ๕

สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

๖๐/๑ ซอยพิบูลย์วัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖

แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑ ๗ มิถุนายน ๒๕๖๓

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๖.๒/๑๔๓๓

ลงวันที่ ๒๐ พฤษภาคม ๒๕๖๓

ด้วย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่ เลขที่ ๑๐ ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่ง กนอ. โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของผู้ประกอบการในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และทำเรื่องอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ในการประชุมครั้งที่ ๑/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๒๗ มีนาคม ๒๕๖๓ เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานฯ ดังกล่าว ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๑๔/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๘ มิถุนายน ๒๕๖๓ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่ เลขที่ ๑๐ ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทั้งนี้ ให้บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพิรุณ ลัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๒ โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๘ ๐ ๓ ๓



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๖๐/๑ ซอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑ ๗ มิถุนายน ๒๕๖๓

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๖.๒/๑๔๓๓ ลงวันที่ ๒๐ พฤษภาคม ๒๕๖๓

ตามหนังสือที่อ้างถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่ เลขที่ ๑๐ ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่ง กนอ. โดยคณะกรรมการพิจารณา รายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของผู้ประกอบการในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และทำเรื่องอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ในการประชุมครั้งที่ ๑/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๒๗ มีนาคม ๒๕๖๓ เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานฯ ดังกล่าว ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๑๔/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๘ มิถุนายน ๒๕๖๓ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่ เลขที่ ๑๐ ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทั้งนี้ ให้บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๒ โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ที่ อก 5106.2/1433



สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	
เลขที่ 7667	22 พค 2563
เวลา 09.33	ผู้รับ กัทพท

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร 10400

20 พฤษภาคม 2563

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ 1) ของบริษัท
ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ 1) จำนวน 1 ชุด

2. แผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) จำนวน 1 แผ่น

3. มาตรา 17 ก.ก. โรงงานผลิตพลาสติกโพลิเอททีลีน

ด้วย บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้นำเสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ 1) ฉบับสมบูรณ์ ตั้งอยู่ที่นิคม
อุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง มาแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)
พิจารณา และ กนอ. ได้พิจารณารายงานฯ โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น
และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของผู้ประกอบการ
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ได้มีมติในการประชุมครั้งที่ 1/2563
เมื่อวันที่ 27 มีนาคม 2563 มีมติเห็นชอบในรายงานฯ ดังกล่าว

ในการนี้ กนอ. ขอจัดส่งรายงานฯ พร้อม CD-ROM จำนวน 1 ชุด ให้แก่สำนักงานนโยบายและ
แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อประกอบการพิจารณาดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายวิฑูรย์ อยู่ทิพย์)

รองผู้ว่าการ ปฏิบัติการแทน

ผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	
เลขที่ 1138	22 พค 2563
เวลา 11.38	ผู้รับ ก

กลุ่มนิติกรกรม	
เลขที่ 174	วันที่ 2 พค 2563
เวลา 13.29	ผู้รับ สผน

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

โทรศัพท์ 0 3868 3127

โทรสาร 0 3868 3941

EVA 04 mo JCT

**มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม**

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลิน

ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 10 ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ที่บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ลงนาม (นายอภิชัย เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด		บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 1/51 กรกฎาคม 2559		ลงนาม (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนาภักดิ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีเอส จำกัด
---	--	---	--------------------------------------	--	--

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - วัสดุอุปกรณ์การก่อสร้างที่อาจฟุ้งกระจาย เช่น ดิน ซีเมนต์ เป็นต้น จะต้องใช้ผ้าใบคลุมให้มีลักษณะทำการขนถ่าย - จำกัดความเร็วของรถบรรทุกที่วิ่งเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง ไม่เกิน 25 กิโลเมตรต่อชั่วโมง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง และกำหนดให้มีการฉีดน้ำเพื่อควบคุมความชื้น - ดูแลบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดี คำนึงถึงการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อควบคุมมลพิษทางอากาศที่ระบายออกให้เป็นไปตามค่าการออกแบบของเครื่องจักรและอุปกรณ์ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด
2. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> - งานที่ก่อให้เกิดเสียงดัง จะต้องปฏิบัติงานเฉพาะช่วงเวลากลางวัน (07.00-18.00 น.) - กำหนดให้มีการปิดป้ายบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) และควบคุมไม่ให้มีรบกวนก่อนสร้างที่ทำงานในพื้นที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง เช่น ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs) หรือครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) เป็นต้น อย่างเคร่งครัด - บำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดี คำนึงถึงการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อช่วยลดระดับเสียงดังที่อาจเกิดจากการเสื่อมสภาพของเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด

ลงนาม (นายอภิชัย เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด		บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 2/51 กรกฎาคม 2559		ลงนาม (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนาภักดิ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีเอส จำกัด
---	--	---	--------------------------------------	--	--

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การกวนกวนขนส่ง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้างหรืออุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ ตามข้อกำหนดของกรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยเน้น โดยาย ห้ามมิให้รถบรรทุกของโครงการเข้าไปในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและทำน้ออุตสาหกรรมที่มีมาตรฐานในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะ ได้แก่ รถมอเตอร์ไซด์บรรทุก (Container) รถพ่วง (Trailer) และรถกึ่งพ่วง (Semitrailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศกรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและทำน้ออุตสาหกรรมที่มีมาตรฐาน - จัดเตรียมเจ้าหน้าที่ในการไว้สัญญาณและจัดเตรียมพื้นที่จอดรถรับส่งคนงาน ผู้รับเหมา และพนักงาน ในช่วงเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น. - กำหนดให้มีมาตรการบันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ ความสูญเสียชีวิต การแก้ไข และวิธีป้องกัน ไม่ให้เกิดซ้ำ และรายงานผลทุกเดือน - กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ที่ของส่งคนงานและอุปกรณ์ก่อสร้าง เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ - เลือกใช้ขนส่งที่มีการติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ - กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย หรือมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณที่คั่นเนินการก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโทเทียลทิลีน จำกัด

ลงนาม อลงกต วัฒนา
(นายอภิรักษ์ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโทเทิลเอนโทรปี จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

วิจารณ์จำนวนหน้า 5/51
 กรกฎาคม 2559



นางสาวฐนิทา ทิรวุฒินานนท์
ผู้อำนวยการกิ่งเขตอโศก
บริษัท ชีคอท จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. มาตรฐานสุขและสุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดไม่ใช้แรงงานค่าจ้างเพื่อป้องกันโรคติดต่อต่างๆ และจะเลือกใช้คนงานที่เป็นคนในท้องถิ่นหรือพื้นที่ใกล้เคียง - กำกับให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายแรงงาน ว่าด้วยการตรวจสุขภาพร่างกายประจำปีและตรวจสุขภาพตามความเสี่ยง - จัดทำข้อมูลการตรวจสุขภาพของพนักงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน - ตรวจสุขภาพก่อนเข้าทำงาน ร่วมกับการสุ่มตรวจเพื่อเฝ้าระวังสารเสพติดเป็นครั้งคราว ตามแผนงานที่กำหนด - กำหนดให้พนักงานก่อสร้างสามารถเข้ารับการรักษายาบาลที่โรงพยาบาลของโครงการในเบื้องต้น กรณีเจ็บป่วยเล็กน้อย เพื่อป้องกันภาระของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ - ไม่อนุญาตให้คนงานก่อสร้างก่อขยะภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่นิคมฯ - ในกรณีที่พื้นที่ของพนักงานในช่วงการก่อสร้างบริเวณนอกพื้นที่โครงการ และนอกพื้นที่นิคมฯ กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างประสานงานปรึกษารวบรวมผู้ชุมชน ในการจัดหาที่พักคนงาน เพื่อไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคนท้องถิ่น จัดระบบสุขาภิบาลและจัดระเบียบบริเวณที่พักอาศัยคนงานในช่วงก่อสร้าง เพื่อป้องกันมิให้เกิดแหล่งเสื่อมโทรมในชุมชน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • ถ้ามีจุดดูแลให้บริการรับเหมาจัดหาที่พักคนงานให้อุณหภูมิสุขาภิบาล • ถ้ามีและดูแลให้บริการรับเหมาปฏิบัติตามข้อตกลงอย่างเคร่งครัด เช่น การตรวจติดตามที่พักอาศัยของคนงานก่อสร้างให้เป็น ไปคน สุขลักษณะ เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณที่พักคนงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยเทโธฟที่ฮีน จำกัด

๐๒๖ ๐๖๐๖
 (นายอภิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโทเลอเทอีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 6/51
กวดภาค 2559



(นางสาวสุวิมลหา ทิรภูมิภานนท์)
ผู้อำนวยการทีมแวดล้อม
บริษัท ชีคอฟ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. มาตรการสุขและสุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างที่สะอาดสำหรับรถบรรทุกและน้ำดื่มบรรจุขวดแก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างดูแลสุขภาพของพนักงานก่อสร้างให้ถูกหลักสุขาภิบาล กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างเตรียมห้องน้ำห้องส้วมให้เพียงพอต่อจำนวนคนงานก่อสร้างตามหลักสุขาภิบาล และควบคุมน้ำทิ้งที่ผ่านกระบวนการบำบัดแล้วให้อยู่ในมาตรฐานที่เกี่ยวกับข้อกำหนดและในการที่มี การระบายน้ำทิ้งลงแหล่งรองรับน้ำตามธรรมชาติ จะต้องกำหนดให้มีระบบการบำบัดน้ำเสียก่อนปล่อยลงสู่แหล่งน้ำที่รองรับน้ำทิ้งอย่างต่อเนื่อง กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างดูแลสุขภาพของพนักงานก่อสร้าง เช่น หนู ขุน เณรวัน แมลงสาบ เป็นต้น ในบริเวณที่พนักงานก่อสร้างอยู่อย่างเคร่งครัด ให้ความรู้แก่คนงานก่อสร้างในเรื่องการบริโภคอาหารและน้ำที่ถูก สุขลักษณะ และการป้องกันโรคติดต่อทางเดินอาหาร ทางเดิน หายใจ และโรคติดต่อทางเพศสัมพันธ์ การรณรงค์เรื่องสุขอนามัยและการป้องกันโรค ความปลอดภัย การไม่ก่อเหตุรำคาญ และสิ่งเสพติด กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างปฏิบัติตามกฎหมายแรงงาน ว่าด้วยการ ควบคุมสุขภาพร่างกายประจำปีและตรวจสุขภาพความแข็งแรง จัดทำข้อมูลการตรวจสุขภาพของคนงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน กรณีพนักงานงานมีการใช้เส้นทางสัญจร ในลักษณะของถนนสายรองที่ ใช้ร่วมกับชุมชนใกล้เคียง กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างต้องมีความระมัดระวัง ทางเท้าเข้าออกบ้านพัก เพื่อลดการสะสมของฝุ่นละออง และฉีดพ่นน้ำ 	- บริเวณที่พนักงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

ลงนาม... (นายอภิชาติ เจริญสุข) (นายอภิชาติ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 7/51 กรกฎาคม 2559

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. มาตรการสุขและสุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณถนนเข้า-ออก เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองไปยัง ชุมชนใกล้เคียง และกำหนดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกด้าน การจราจรบริเวณทางเข้า-ออก พร้อมทั้งกำหนดช่วงเวลาการขนส่งคนงาน ให้เหมาะสม เพื่อหลีกเลี่ยงผลกระทบด้านจราจร กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างดูแลสุขภาพของพนักงานก่อสร้างที่วิ่งใน ถนนสายรองที่ใช้ร่วมกับชุมชน ไม่ให้เกิน 50 กิโลเมตรต่อชั่วโมง เพื่อ ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองภายในชุมชน 	- บริเวณที่พนักงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
7. มาตรการด้านความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> การพิจารณาจัดซื้อวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้างที่ปลอดภัยและเชื่อถือ การจัดการความปลอดภัยในสัญญาจ้าง ให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครอง ความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงาน ของบริษัทรับเหมาก่อสร้าง ปฏิบัติงานภายในโครงการ ระบุในสัญญาจ้างให้บริษัทรับเหมาก่อสร้าง กำหนดรายละเอียดอุปกรณ์ คุ้มครองคนงาน และพิจารณาความปลอดภัยของวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ ในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน ตลอดจนพิจารณาความปลอดภัย ในพื้นที่ก่อสร้าง และพิจารณาความปลอดภัยของวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ ในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับ งานก่อสร้างอย่างเคร่งครัด อบรมคนงานก่อสร้างและให้ทราบกฎระเบียบภายในบริษัทฯ รวมถึงให้เข้าใจสัญญาณเตือนภัยต่างๆ ของโรงงาน เพื่อให้สามารถ ปฏิบัติตามอย่างถูกต้อง 	- บริเวณที่ดำเนินการ ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

ลงนาม... (นายอภิชาติ เจริญสุข) (นายอภิชาติ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 8/51 กรกฎาคม 2559

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้ผู้รับเหมาใช้เครื่องมือเครื่องจักรความปลอดภัยส่วนบุคคล ความเหมาะสมของลักษณะงาน เช่น ปลั๊กคเคเสียง ครอบหู ลดเสียง หน้ากากป้องกันฝุ่นละออง เป็นต้น และควบคุม อุณหภูมิการทำงานอย่างถูกต้อง ให้คำแนะนำในการใช้ และการเก็บรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกวิธี และเปลี่ยนเมื่อหมดประสิทธิภาพ กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานซึ่งปฏิบัติงานเต็มเวลา จัดเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ เพื่อตรวจสอบการปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัด และให้ผู้รับเหมารายงานการเกิดอุบัติเหตุทุกครั้งที่เกิดขึ้น พร้อมระบุสาเหตุ ความเสียหาย และมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ มีการจัด Safety Talk ทุกสัปดาห์ ของบริษัทผู้รับเหมาทุกราย มีระบบควบคุมการอนุญาตในการทำงาน (Work Permit) และจัดอบรมความปลอดภัยแก่คนงานทุกคนก่อนที่จะทำปกรเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง มีสัญญาณ Siren ไว้ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน กำหนดเขตก่อสร้าง ติดตั้งป้ายเตือน และมีการปิดคลุมบริเวณก่อสร้างตามความเหมาะสม เพื่อป้องกันอันตรายจากของตกถล่ม อนุญาตให้คนงานใช้สถานพยาบาลของโครงการได้ ในกรณีบาดเจ็บเล็กน้อยหรือการปฐมพยาบาลเบื้องต้น เพื่อลดการรบกวนสถานพยาบาลในพื้นที่ พร้อมทั้งจัดให้มีรถรับ-ส่งคนงานที่ให้บริการเจ็บป่วยไปสถานพยาบาลในกรณีฉุกเฉิน 	บริเวณที่ดำเนินการก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....
(นายอภิชาติ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด


บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 9/51
กรกฎาคม 2559


SECOT CO., LTD.

ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิวะดิเรกนันท)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. เศรษฐกิจ-สังคม	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างที่จ้างแรงงานทั้งเป็นลำดับแรก กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างควบคุมตรวจสอบดูแลให้คนงานก่อสร้างต่างถิ่นก่อปัญหาแก่ประชาชนในชุมชน เช่น ปัญหาการทะเลาะวิวาท การลักขโมย ยาเสพติด หรือเล่นการพนัน เป็นต้น ซึ่งหากตรวจสอบพบจะต้องเลิกจ้างคนงานนั้นๆ และห้ามเข้าในพื้นที่โดยเด็ดขาด กรณีที่เกิดคนงานก่อสร้าง โครงการฯ ละเมิดให้มีเจ้าหน้าที่อาชีวอนามัยเข้าไปดูแลที่พนักงานก่อสร้าง เพื่อควบคุมให้ผู้รับเหมาก่อสร้างปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดอย่างเคร่งครัด สนับสนุนอุปกรณ์หรือสินค้าที่ใช้ในการก่อสร้างจากท้องถิ่น รวมถึงการจัดจ้างหรือใช้บริการต่างๆ จากท้องถิ่นให้มากที่สุด เพื่อให้ชุมชนได้รับประโยชน์จากการก่อสร้างโครงการ จัดให้มีแผนรับเรื่องร้องเรียนในช่วงการก่อสร้าง และจัดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียน หรือช่องทางที่สะดวกทางดังกล่าวให้ชุมชนทราบ ติดตั้งป้ายประกาศเกี่ยวกับการก่อสร้างโครงการ บริเวณด้านหน้าของโรงงาน หรือหมายเลขโทรศัพท์ สำหรับรับข้อร้องเรียนจากชุมชน 	บริเวณชุมชนโครงการ	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....
(นายอภิชาติ เจริญสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด


บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 10/51
กรกฎาคม 2559


SECOT CO., LTD.

ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิวะดิเรกนันท)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

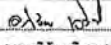


ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ทั้งอยู่เลขที่ 10 ถนนโศภน 10-กึ่ง มีกรมอุตสาหกรรมร่วมมาตลอด อันก่อให้เกิดประโยชน์ระยะยาว ซึ่งจัดทำโดยบริษัท ชิคคอต จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาแผนการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) อย่างเคร่งครัด เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสุขภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว 	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

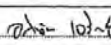


หมายเหตุ : จัดตั้งได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม  (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 11/51 กรกฎาคม 2559	 (นางสาวสุนิศา ศิวสินานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชิคคอต จำกัด
--	---	---------------------------------------	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด ระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน ในกรณีที่บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความ เห็นชอบแล้ว ให้บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มี อำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิด ผลกระทบสิ่งแวดล้อมมากกว่าวิธีที่เสนอมา มาตรการที่กักกันไว้ใน รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรีบขอแจ้งไปยังสำนักงานหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กักกันไว้ในกฎหมายฉบับนี้ต่อไป พร้อมทั้งให้จัดทำ รายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่ระบุเหตุแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา 	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด





หมายเหตุ : จัดตั้งได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม  (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 12/51 กรกฎาคม 2559	 (นางสาวสุนิศา ศิวสินานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชิคคอต จำกัด
--	---	---------------------------------------	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้ปฏิบัติงานหรือชุมชนที่พบว่า การเปลี่ยนแปลงสิ่งแวดล้อมอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้ปฏิบัติงานหรือชุมชนจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (กชว.) ชุดที่เกี่ยวข้อง ไม่เกินหนึ่งเดือนนับจากต้นเหตุของการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้ปฏิบัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ สรุปผลการพัฒนา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีศึกษาผลกระทบเชิงบวก พร้อมทั้งแสดง P&ID และเอกสารการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยให้มีเจ้าหน้าที่หน่วยงานอนุบดทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม หน่วยงานกลาง (Third Party) เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักรและมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว ทบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้น มีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ต้องถือค่าที่คำนวณเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ 	ภายในพื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

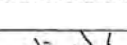



หมายเหตุ: จัดเห็นได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็งเส้น

ลงนาม  (นายชัชชัย เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 13/51 กรกฎาคม 2559	 ลงนาม  (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนาพันธ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีเอส จำกัด
--	---	---------------------------------------	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> หากผลกระทบจากคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าสู่ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ ในกรณีที่ผลการตรวจวัดต่อเนื่องเกินค่าขีดจำกัดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการ มีแนวโน้มสูงเกินค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและหาวิธีการแก้ไข เพื่อลดความเสี่ยงหรือลดผลกระทบที่เกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้เป็นรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย ในกรณีที่ผลการตรวจวัดต่อเนื่องเกินค่าขีดจำกัดของโครงการที่กำหนดค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ หาการแก้ไข และหาการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันกรณีปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการ ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMCC) ของกรมควบคุมมลพิษและกรมส่งเสริมประเทศไทย 	ภายในพื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

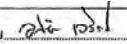


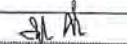
หมายเหตุ: จัดเห็นได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็งเส้น

ลงนาม  (นายชัชชัย เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 14/51 กรกฎาคม 2559	 ลงนาม  (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนาพันธ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีเอส จำกัด
--	---	---------------------------------------	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้โครงการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมแห่งสหประชาชาติก่อนการดำเนินการเพื่อเป็นการเตรียมความพร้อมและลดอุปสรรคที่อาจเกิดขึ้น (Shut-down/Unemployment) และในช่วงก่อนเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup) หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาโครงการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาขึ้นก่อน เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่ที่มณฑลพิษเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น ของบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น ให้หน่วยงานผู้ตรวจประเมิน/ผู้ประเมินที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตและใช้สารเคมีในกระบวนการผลิตและใช้สารเคมีโดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อบำรุงรักษาใช้ในการทบทวน และกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์ 	ภายในพื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด




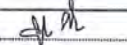
หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม  (นายอภิรักษ์ ศรีสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 15/51 กรกฎาคม 2559	 ลงนาม  (นายสาวิทย์ นนท์ศิริ) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด
--	---	---------------------------------------	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์กาดูแลสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมที่จะรายงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเสี่ยงโดยผลการตรวจวัดเพื่อพิจารณาการปรับเปลี่ยนสถานที่ปฏิบัติงานตามสุขภาพพื้นฐานข้อมูลสุขภาพด้วย กำหนดให้มีการเก็บข้อมูลสุขภาพของพนักงานผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดิมที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพพนักงาน โดยไม่รวมผู้รับเหมาชั่วคราวซึ่งมีการหยุดพักเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Unemployment) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปีภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นกรณี ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลานานกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการกิจการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมาทราบก่อนเลิกจ้างหรือย้ายไปให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอใบเกิดข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ กำหนดให้มีการติดตามผลกระทบจากการดำเนินการวิเคราะห์และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มีความชำนาญไม่ขึ้น 	ภายในพื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

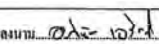


หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม  (นายอภิรักษ์ ศรีสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 16/51 กรกฎาคม 2559	 ลงนาม  (นายสาวิทย์ นนท์ศิริ) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด
--	---	---------------------------------------	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	โครงการเพื่อทวนสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินความเสี่ยงปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารห่วงโซ่อุปทาน (Supply Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ตลอดทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
2. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valve) วาล์วรั่วภัย (Safety Relief Valve) และอุปกรณ์ควบคุมอื่นๆ ของกระบวนการผลิต ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ติดตั้งและตรวจสอบระบบยับยั้งปฏิกิริยาการฉีดถูกเจือปน (CO Injection) ให้สามารถยับยั้งการเกิดปฏิกิริยาต่อเนื่องในถังปฏิกรณ์เคมีได้ทันที จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Fugitive Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ ให้ดำเนินการตาม (ร่าง) คู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรม ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิด ให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ที่เกี่ยวข้อง ให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินการโครงการ และจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องตามลำดับ 	<ul style="list-style-type: none"> - ส่วนการผลิต - ภายในพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ดำเนินการไว้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินการโครงการฯ แล้วจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องตามลำดับ 	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
3. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียจากโรงงาน-ห้องแล็บที่สำนักงาน และอาคารต่างๆ ภายในโรงงาน ปริมาณ 45.6 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน น้ำเสียโดยระบบบำบัดน้ำเสียขั้นสูง 1 จากนั้นส่งต่อไปยังบริษัท ทีทีที โกลบอล เทคนอล จำกัด (มหาชน) เพื่อบำบัดต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - สำนักงานและอาคารต่างๆ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด




หมายเหตุ: จัดเก็บได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม  (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 17/51 กรกฎาคม 2559  (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนาภรณ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีอีเอ จำกัด
--	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการฯ ประกอบด้วย น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่อง และน้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบครั้งคราว ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่อง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> น้ำ Blowdown จากกระบวนการแยกชั้น ปริมาณ 4.824 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน จะถูกส่งไปที่ API Separator ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำรวมของพื้นที่ TPE Site และระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป น้ำเสียจากกระบวนการสกัดย้อม ปริมาณ 859 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน น้ำเสียจากกระบวนการสกัดย้อม ปริมาณ 859 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน น้ำเสียจากกระบวนการสกัดย้อม ปริมาณ 859 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบครั้งคราว ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียจากกระบวนการผลิตตัวส่งปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นประมาณ 4 ครั้งต่อเดือน มีปริมาณน้ำเสียประมาณ 11 ลูกบาศก์เมตร ถูกนำไปใช้สอยตามสายน้ำและปรับสภาพให้เป็นกลางด้วยด่าง ที่ถัง Hydrolyzer ก่อนระบายลงสู่รางน้ำ (Oil-Waste Separator) ที่มีค่าตกตะกอนที่ดีขึ้น เพื่อให้น้ำและแยกตะกอนด้วย โดยตัวส่งปฏิกิริยาจะส่งไปสู่น้ำเสียที่ถังตกตะกอนด้วยสารเคมีแล้ว ก่อนส่งไปบำบัดต่อด้วยวิธีที่ ทีทีที โกลบอล เทคนอล จำกัด (มหาชน) ส่วนเศษตะกอนที่ตกตะกอนอยู่ด้านล่าง จะส่งไปบำบัดด้วยวิธีบำบัดทางกายภาพของเสียที่ได้ปริมาณน้ำเสียจากกระบวนการบำบัดไปกำจัดต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - API Separator - Powder Separator และ API Separator - Oil-Waste Separator และ Hydrolyzer 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

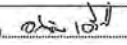


หมายเหตุ: จัดเก็บได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

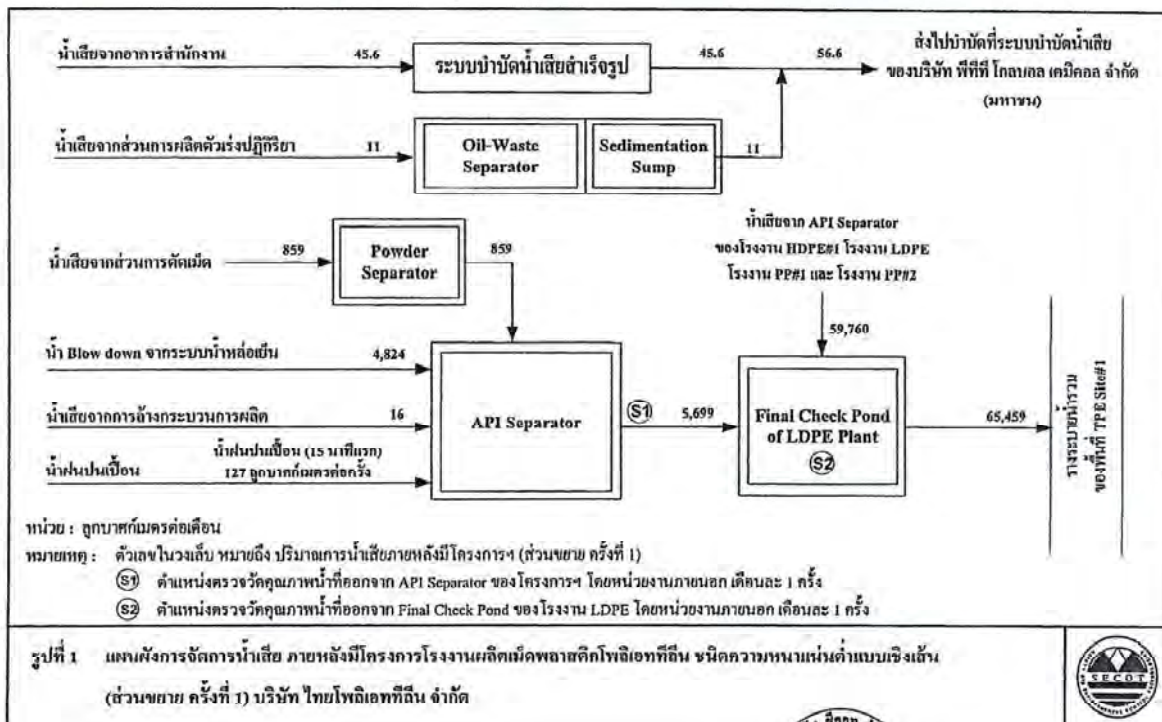
ลงนาม  (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 18/51 กรกฎาคม 2559  (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนาภรณ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีอีเอ จำกัด
--	--	---

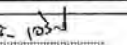


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>น้ำเสียจากอาคารสำนักงานและโรงผลิตเกิดขึ้นประมาณ 2 ครั้งต่อเดือน มีน้ำเสียประมาณ 16 ลูกบาศก์เมตร ถูกส่งไปบำบัดด้วย API Separator เพื่อแยกไขมันและของแข็งออกจากน้ำเสีย Final Check Pond ของโรงงาน LDPE เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนจะระบายลงสู่รางระบายน้ำรวมของพื้นที่ TPE Site#1 และระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป</p> <p>น้ำฝนบนพื้นที่กองขยะในพื้นที่บริเวณส่วนการผลิต และบริเวณพื้นที่ที่ติดกับวัดจตุรพักตรพิมาน (พื้นที่ 15 ไร่) ประมาณ 127 ลูกบาศก์เมตร ระบายไปยัง API Separator เพื่อแยกไขมันและของแข็งออกจากน้ำเสีย Final Check Pond ของโรงงาน LDPE เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนจะระบายลงสู่รางระบายน้ำรวมของพื้นที่ TPE Site#1 และระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป</p> <p>แผนผังระบบบำบัดน้ำเสีย ดังแสดงในรูปที่ 1</p> <p>- ออกแบบระบบ API Separator ให้มีขนาด 2.19 ลูกบาศก์เมตร และมีอัตราการไหลประมาณ 10,800 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน (และควบคุมให้โรงงานอย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ)</p> <p>- ในกรณีที่ตรวจพบว่าถังไม่ปิดตรวจคุณภาพน้ำ (Final Check Pond) ที่โรงงาน LDPE มีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้ง โครงการฯ จะหยุดส่งน้ำไปยัง Final Check Pond จนกว่าคุณภาพน้ำทิ้งจะดีขึ้นเป็นไปตามที่มาตรฐานกำหนด โดยโครงการฯ จะเก็บน้ำไว้ที่ API Separator ทั้งนี้ มาตรการ API Separator ไม่สามารถเก็บกักน้ำไว้ได้ โครงการฯ จะให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปบำบัด</p>	<p>- API Separator</p> <p>- บริเวณส่วนการผลิต พื้นที่ติดกับวัดจตุรพักตรพิมาน และอาคารเคมี และ API Separator</p> <p>- API Separator</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ: จัดเก็บได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม  (นายอภิสิทธิ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 19/51 กรกฎาคม 2559	 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒน์นนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
--	---	---------------------------------------	--

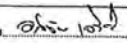




ลงนาม  (นายอภิสิทธิ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 20/51 กรกฎาคม 2559	 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒน์นนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
--	---	---------------------------------------	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- ฝึกอบรมความรู้เกี่ยวกับปริมาณน้ำในพื้นที่ที่เกี่ยวข้องกับการวางแผนการจัดสรรน้ำให้ชุมชนตามแผนประเพณีเป็นต้น ในกรณีที่เกิดการขาดแคลนน้ำใช้ในพื้นที่		- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
4. ระดับเสียง	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ตามแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกันของเครื่องจักรนั้นๆ เพื่อป้องกันระดับเสียงเกินกว่าค่าที่ออกแบบ และลดโอกาสเกิดระดับเสียงเกินขีดควร เนื่องจากความเสื่อมสภาพของเครื่องจักร - เครื่องจักรอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล(เอ) ต้องมีมาตรการบริหารจัดการเพื่อควบคุมและป้องกันเสียงดัง เช่น ติดตั้งกล่องครอบ Blower ติดตั้งผนังกันเสียง เป็นต้น - กำหนดระดับเสียงของเครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ จากบริษัทผู้ขาย ไม่ให้เกิน 85 เดซิเบล(เอ) ในระยะ 1 เมตร จาแหล่งกำเนิด หรือวัดจุดชุมชนเสียงของ (แหล่งกำเนิด) ทั้งนี้ ในกรณีที่เสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) จะต้องจัดทำแผนการควบคุมการปล่อยเสียงของโรงงานและควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างเคร่งครัด เมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดัง หรือมีการจำกัดระยะเวลาการทำงานของคนทำงานในบริเวณพื้นที่ดังกล่าว - จัดทำแผนแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) ในพื้นที่กระบวนการผลิต ภายใน 1 ปี หลังดำเนินการโครงการ และทบทวนการทำ Noise Contour Map ทุก 3 ปี และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลกระทบต่อเส้นเสียงในพื้นที่โครงการก็ปรับปรุงไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน - ภายในพื้นที่กระบวนการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ภายใน 1 ปี หลังดำเนินการโครงการ และทบทวนการทำ Noise Contour Map ทุก 3 ปี และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลกระทบต่อเส้นเสียงในพื้นที่โครงการก็ปรับปรุงไป 	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

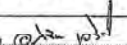


หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายความว่า มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตภัณฑ์พลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็งเส้น

ลงนาม  (นายอภิชาติ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 21/51 กรกฎาคม 2559	 (นางสาวสุนันทา ศิวสินานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด
---	---	---------------------------------------	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. ระดับเสียง (ต่อ)	- จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้น้ำทำงานสร้างผลกระทบเสียงดังในเวลากลางวัน กลางคืนและวันหยุดทำงานเพื่อสุขภาพของพนักงานซึ่งต้องเสียงดัง ทนต่อเสียงดังได้ 85 เดซิเบล(เอ) ในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น และปรับปรุงข้อบกพร่องอย่างอื่นต่อไป	- ภายในพื้นที่กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
5. การจัดการกากของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการระดมสมองเพื่อมีฝ่ายที่เกี่ยวข้องและแผนกที่เกี่ยวข้องและฝ่ายที่เกี่ยวข้องนำผลมาใช้ในน้ำได้ และจะนำผลไปใช้ในส่วนโรงงานน้ำใช้ไม่ได้ - จัดทำแผนจัดการกากของเสียในบริเวณพื้นที่โครงการฯ ให้มีปริมาณที่คงเหลือของกากของเสียจากกระบวนการประมาณ 38 กิโลกรัมต่อวัน และเก็บรวบรวมส่งเทศบาลเมืองมาบตาพุดต่อไป - กากตัวเร่งปฏิกิริยา ประเภท Off-spec. Catalyst ซึ่งประกอบไปด้วยสารประกอบของไททานเนียมและออกซิเจน ประมาณ 74.1 ตันต่อปี รวมรวมได้ส่งเทศบาลเมืองมาบตาพุดไปกำจัดที่หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - กากของเสียจากหน่วยทำโพรพิลีน ไดร์ (Molecular Sieve) ประมาณ 4 ตันต่อปี รวมรวมใส่กากของเสียชนิดอื่นแล้วส่งไปกำจัดที่หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - รวมรวมกากของเสีย Additive ประมาณ 2.5 ตันต่อปี ให้ผู้รวบรวม กำจัดโดยหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - รวมรวมกากของเสียที่ใช้แล้วจากเครื่องจักร ประมาณ 0.8 ตันต่อปี ให้ถึง 200 ลิตร และส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โรงงาน - ส่วนการลดเสียงดัง - ส่วนการบำบัดน้ำเสีย - ส่วนการบำบัดน้ำเสีย - ส่วนการบำบัดน้ำเสีย - ภายในพื้นที่โรงงาน 	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายความว่า มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตภัณฑ์พลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็งเส้น

ลงนาม  (นายอภิชาติ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 22/51 กรกฎาคม 2559	 (นางสาวสุนันทา ศิวสินานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด
---	---	---------------------------------------	---

1-800-775-5013 • 408-734-6739

หมายเหตุ : จัดขึ้นได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

(นางสาวสุนันทา ทิรพัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสำนักงาน
บริษัท ชีคอฟ จำกัด

1-800-771-5013 • www.5013.com

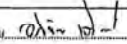


หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีโอทีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์
ผู้อำนวยการสำนักงาน
บริษัท ชีตอท จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การควบคุมทางเสียง (ต่อ)	และช่วงเย็น 16.00-18.00 น.) เพื่อลดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน รวมถึงเสียงทางและช่วงเวลาอื่นๆ กรณีที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้าน การจราจรต่อชุมชน	- โรงงานเสียงของโรงงาน	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
7. ความปลอดภัยและ อาชีวอนามัย	<p>จัดให้มีระบบบริหารจัดการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โดย</p> <ul style="list-style-type: none"> - แต่งตั้งคณะกรรมการวางแผนและดำเนินงาน ประกอบด้วย 3 คณะกรรมการ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • คณะกรรมการทบทวนระบบการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม • คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน • คณะกรรมการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมและพลังงาน - จัดให้มีหน่วยงาน Safety และ Security ดูแลและรักษาความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และกฎเกณฑ์ ประสิทธิภาพต่างๆ ที่เกี่ยวข้องพนักงาน และ จัดทำสถิติอุบัติเหตุและโรคจากการทำงาน - จัดให้มีการฝึกอบรมแก่พนักงาน ด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม เช่น กฎระเบียบความปลอดภัย การปฏิบัติระหว่างการทำงาน การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล การเผชิญเหตุ การ ช่วยชีวิต การจัดการของเสีย และการจับ Forklift อย่างถูกต้อง เป็นต้น พานแผนการฝึกอบรมของโครงการ - จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธีการที่เหมาะสม เช่น HAZOP Study ของ เครื่องจักรอุปกรณ์ / กระบวนการผลิตและหน่วยปฏิบัติการที่เป็น ต้น ต้น เพื่อใช้กำหนดมาตรการป้องกันอย่างเพียงพอและเหมาะสม 	<p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- ส่วนการผลิตและ ระบบสาธารณูปโภค</p>	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

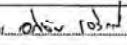


หมายเหตุ : จัดเก็บได้ หมายความว่า มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม  (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 25/51 กรกฎาคม 2559	 (นางสาวสุนิษา ธีรวิธานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด
--	---	---------------------------------------	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและ อาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีระบบใบอนุญาตไปปฏิบัติงาน (Work Permit) เพื่อใช้ควบคุมการ เข้าปฏิบัติงานภายในพื้นที่โรงงาน - แต่งตั้งให้มีกิจกรรมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม เช่น Safety Talk, KYT, Unsafe Killer เป็นต้น แก่พนักงานและผู้รับเหมาที่ทำงาน ในโรงงาน กำหนดมาตรการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต ได้แก่ - มีระบบควบคุมคอมพิวเตอร์ตรวจวัดปฏิกิริยาความร้อน ซึ่งหากไม่ สามารถตรวจพบปฏิกิริยาดังกล่าวในเวลาที่กำหนด จะหยุดป้อนสารเข้าถัง ดังปฏิกรณ์ - มีระบบควบคุมปฏิกิริยาไฮโดรทอมที่ สกอร์เพื่อตรวจวัดค่าอุณหภูมิและความดันในถังปฏิกรณ์ที่อาจเบี่ยงเบน ไปจากปกติ และมีระบบป้องกันแรงดันเกิน ได้แก่ ระบบ Interlock และวาล์วรีดภัย (Safety Relief Valve) - ออกแบบและควบคุมเครื่องจักรและปั๊มที่ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย ให้อยู่ใน ลักษณะที่พนักงานสามารถเข้าใกล้และซ่อมแซมที่ปฏิบัติงานได้ทันที - กำหนดให้ใช้อุปกรณ์ Explosion Proof สำหรับพื้นที่ที่อาจมีการรั่วไหล ของสารเคมีไวไฟ (Class I Division I และ Class I Division II) - จัดให้มีระบบป้องกันฟ้าผ่า สายล่อฟ้า สายดิน และหลักดิน (Ground Rod) - ออกแบบท่อขนส่งส่งโดยใช้วัสดุที่มีความทนทานสูงและวางไว้บนฐานรองรับมั่นคงเพื่อ ท่อแตก โดยสามารถดูชนชำรุด - ติดตั้ง Block Valve ที่ตั้งปิดได้ขาดโดยควบคุมส่วนกลางและให้มีการบำรุง รักษาสภาพของระบบท่อส่งให้มีความปลอดภัยตามแผนการบำรุง รักษาเชิงป้องกัน 	<p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- กระบวนการผลิต</p> <p>- พื้นที่โรงงานโดยเฉพาะ กระบวนการผลิต</p> <p>- ระบบท่อขนส่ง</p>	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

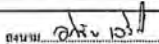


หมายเหตุ : จัดเก็บได้ หมายความว่า มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม  (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 26/51 กรกฎาคม 2559	 (นางสาวสุนิษา ธีรวิธานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด
--	---	---------------------------------------	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ทบทวนจิตวิทยาการไหลของวัสดุเชิงอันตรายที่เข้าถึงปฏิกรณ์ มิให้มีสารอันตรายเข้ามาปนเปื้อน หากมีอันตรายจากไหลเกิดขึ้นอย่างมีนัยสำคัญจะหยุดการไหลของวัสดุเชิงอันตรายเข้าถึงปฏิกรณ์โดยอัตโนมัติ จัดเตรียมและกำหนดให้มีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) ตามความเหมาะสมกับลักษณะของงาน <p>ระบบการตรวจสอบและซ่อมบำรุง</p> <ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบระบบท่อและข้อต่อเพื่อให้แน่ใจว่าอยู่ในสภาพที่ดีไม่มีรั่วไหลตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน จัดให้มีโปรแกรมการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) บนเครื่องในการควบคุมและดูแลรักษาความปลอดภัยต่างๆ ในบริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตและพื้นที่ถังเก็บกัก จัดให้มี Gas Detector จำนวน 46 ชุด และระบบ Fire Alarm จำนวน 16 ชุด ทั่วบริเวณ โรงงาน ตามอาคารโรงงาน MPTA 72 เช่น บริเวณ Storage ถังเก็บ หรือมีการตรวจสอบการทำงาน ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน จัดให้มีสัญญาณเตือนภัยทั้งระบบไซเรนและระฆังเครื่องไฟฟ้าตามจุดต่างๆ ทั่วโรงงาน ตรวจสอบถังเก็บกัก ถังเก็บ และปั๊มตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันของอุปกรณ์ ในระหว่างที่มีการดูแลตามปกติยังคงมีพนักงาน และมีการติดต่อกับพนักงาน Operator ที่เกี่ยวข้องตลอดเวลา 	<ul style="list-style-type: none"> ระบบท่อขนส่ง ภายในพื้นที่โรงงาน พื้นที่ถังเก็บกัก ภายในพื้นที่โรงงาน 	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

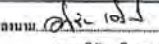


หมายเหตุ: จิตเซ็นได้รณายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

 (นายอภัยชัย เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 27/51 กรกฎาคม 2559	 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนภรณ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีเอส จำกัด
---	---	---------------------------------------	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ติดตั้งและตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย และอุปกรณ์ป้องกัน (Safetyguards) ต่างๆ ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันเพื่อให้มั่นใจว่าสามารถใช้งานได้ตลอดเวลา กำหนดมาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงก่อนและระหว่างหยุดซ่อมบำรุงดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยให้ผู้รับทราบก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน กำหนดให้ผู้รับทราบมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เพื่อประสานงานและดูแลโครงการทางด้านความปลอดภัยด้านโรงงาน กำหนดให้ผู้รับทราบข้อเสียของอุปกรณ์การก่อสร้างความปลอดภัยส่วนนอกเข้าไปยังโรงงานตามความเหมาะสม กำหนดเขตพื้นที่หวงห้ามเพื่อควบคุมป้องกันการเกิดอันตรายในพื้นที่ควบคุม จัดให้มีการประชุมประจำวัน เพื่อติดตามความคืบหน้าของการปฏิบัติงานให้ปลอดภัย กำหนดคณะกรรมการด้านความปลอดภัยในช่วงก่อนเดินเครื่องผลิต (Pre-Start Up Safety Review : PSSR) ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการตรวจสอบความพร้อมและทราบด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่องผลิตโดยบุคคลต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เช่น เจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิต ฝ่ายซ่อมบำรุง วิศวกรการผลิต วิศวกรตรวจสอบเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เป็นต้น ภายหลังจากการตรวจสอบความพร้อมและทราบด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่องผลิตเสร็จสิ้นแล้ว ไม่อนุญาตให้ปฏิบัติงานก่อนจะเข้าไปในพื้นที่ที่รวมรวมการผลิต 	ภายในพื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

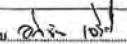


หมายเหตุ: จิตเซ็นได้รณายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

 (นายอภัยชัย เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 28/51 กรกฎาคม 2559	 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนภรณ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีเอส จำกัด
---	---	---------------------------------------	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการตรวจความพร้อมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยก่อนได้ภาวะฉุกเฉินเพื่อให้งานการตอบสนองเหตุการณ์ได้อย่างทันท่วงทีกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในช่วงระหว่างการทำงานเริ่มสิ้นหรือเลิก มาตรการการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี <ul style="list-style-type: none"> มี Bond Wall บริเวณกับบริเวณบริเวณสารเคมี ซึ่งต้องนิยามพื้นที่ของพื้นที่เกี่ยวกับสารเคมีที่รั่วไหล ได้ความกดอากาศสูง เพื่อป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีออกสู่ภายนอก มีระบบตรวจระดับสารในถังตลอดจากทางห้องควบคุม และมีระบบแจ้งเตือนกรณีระดับสูงผิดปกติ จัดให้มีการนำลูกเดินและถังล้างภาชนะ หรือ Wash Room บริเวณที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมี การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรอง ได้แก่ Diesel Generator หรือระบบ UPS เพื่อการ Shut Down อย่างปลอดภัย อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> ระบบน้ำดับเพลิงดับเพลิง (Hydrant) 15 ชุด หัวฉีดดับเพลิงแบบประจำที่ (Fixed Monitor) 11 ชุด อุปกรณ์ดับเพลิงและล้างภาชนะ (Safety Shower and Eye Washer) 17 ชุด ระบบน้ำดับเพลิงดับเพลิง (Deluge) และ Dry Pipe Valve 15 ชุด ตู้เก็บสายดับเพลิง (Hose Box) 16 ชุด เครื่องดับเพลิงชนิดมือถือแบบแรงดันภายใน ติดตั้งใหม่ 1 ชุด 	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

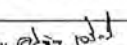


หมายเหตุ : จัดเส้นทาง หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตภัณฑ์พลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็งแล้ว

ลงนาม  (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 29/51 กรกฎาคม 2559	 นางสาวสุนันทา สิริวัฒนาภักดิ์ ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซิคอต จำกัด
--	---	---------------------------------------	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> เครื่องดับเพลิงชนิดมือถือแบบแรงดันภายใน ติดตั้งเพิ่ม 2 ชุด ภายในถังมีโครงการฯ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) มีจำนวนรวม 36 ชุด เครื่องดับเพลิงชนิดมือถือแบบแรงดันภายใน ติดตั้งใหม่ 2 ชุด ภายในถังมีโครงการฯ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) มีจำนวนรวม 2 ชุด เครื่องดับเพลิงชนิดมือถือแบบแรงดันภายใน ติดตั้งเพิ่ม 5 ชุด Mobile Foam Car ติดตั้งเพิ่ม 1 คัน ภายในถังมีโครงการฯ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) มีจำนวนรวม 3 คัน Underground Block Valve 12 ชุด ถังบรรจุก๊าซแก๊ส ติดตั้งเพิ่ม 2 ชุด ภายในถังมีโครงการฯ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) มีจำนวนรวม 20 ชุด Fire Alarm Manual Station 16 ชุด SCBA จำนวน 8 ชุด ระบบดับเพลิงของโครงการฯ <ul style="list-style-type: none"> รับน้ำดับเพลิงจากบ่อบำบัดน้ำทิ้ง ที่พื้นที่ โกลบอล เอมิสชั่น จำกัด (มหาชน) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางท่อขนาด 10 นิ้ว ใบพัดยาว 600 ลูกบาศก์เมตร ต่อชั่วโมง ที่แรงดัน 12 บาร์เกจ บ่อน้ำดับเพลิงสำรอง (Fire Pond) ขนาดความจุ 4,000 ลูกบาศก์เมตร ภายในถังมีโครงการฯ ได้ใบระบาย 7 ชั่วโมง เพื่อสำรองในกรณีพื้นที่ โกลบอล เอมิสชั่น จำกัด (มหาชน) ไม่สามารถจ่ายน้ำดับเพลิงได้ Fire Pump เป็น Vertical Pump บริเวณ Fire Pond ขับเคลื่อนด้วย Diesel Engine จำนวน 1 ตัว สามารถใช้งานได้ 1 ชั่วโมง ติดตั้งในพื้นที่ถังมีโครงการฯ แรงดันน้ำได้ 200 psi อัตราการไหล 600 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง 	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : จัดเส้นทาง หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตภัณฑ์พลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็งแล้ว

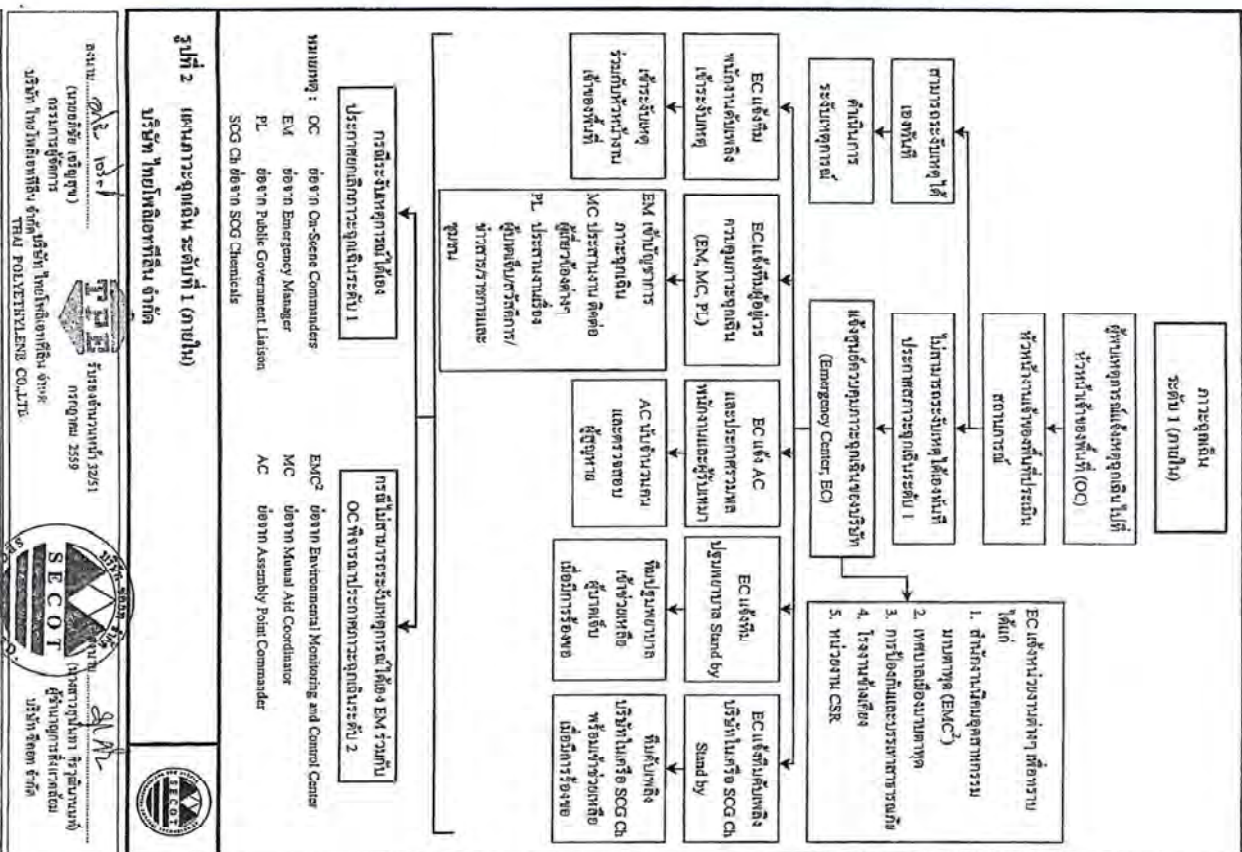
ลงนาม  (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 30/51 กรกฎาคม 2559	 นางสาวสุนันทา สิริวัฒนาภักดิ์ ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซิคอต จำกัด
--	---	---------------------------------------	---

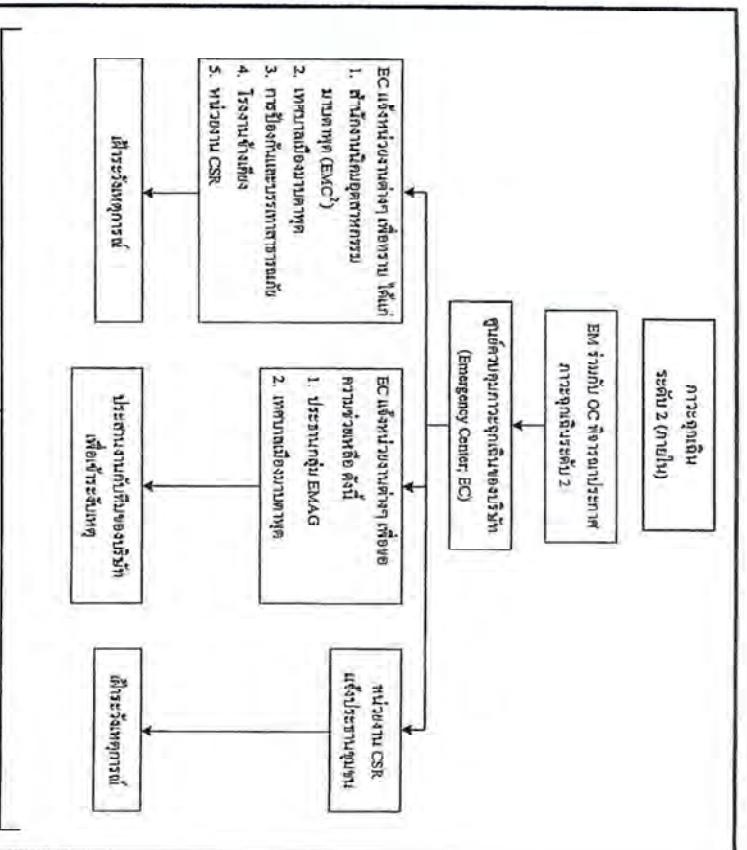
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมรถพยาบาลสำหรับกรณีฉุกเฉิน - มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินและแผนอพยพภายในโรงงานระหว่างกลุ่มโรงงาน และควรประสานงานกับหน่วยงานภายนอก หรือมีการฝึกซ้อมแผนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - โครงการฯ กำหนดให้มีภาวะฉุกเฉินแบ่งเป็น 3 ระดับ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ▪ ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ได้แก่ ภาวะฉุกเฉินที่ยังไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชน/โรงงานใกล้เคียง แต่สามารถควบคุมได้ โดยใช้ทรัพยากรที่มีอยู่ในโรงงานรวมถึงการกักขังหรือเก็บที่โรงงานซึ่งต้องที่มีแนวโน้มที่จะส่งผลกระทบต่อโครงการ ไม่ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ได้เพื่อเตรียมพร้อมในการรับมือกับภาวะฉุกเฉิน ▪ ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 ได้แก่ ภาวะฉุกเฉินที่ยังไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชน/โรงงานใกล้เคียง แต่ควบคุมภาวะฉุกเฉินต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกข้างเคียง ▪ ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 เป็นภาวะฉุกเฉินระดับใหญ่สุดที่มีแนวโน้มจะส่งผลกระทบต่อวิถีชีวิตของชุมชนใกล้เคียง ซึ่งถึงขั้นต้องอพยพ Site Emergency Manager ที่ยังประเมินและวินิจฉัยสถานการณ์เพิ่มเติมแจ้งต่อศูนย์ที่ปรึกษาและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EPMC) ดังแสดงในรูปที่ 2 ถึง 4 	ภายในพื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโทเลเทรทีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็งตัน

นางสาวสุณันทา ทิวสุทินานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชิกอท จำกัด





กรณีระดับเหตุการณ์ที่ต้องประกาศขอเปิดภาวะฉุกเฉินระดับ 2

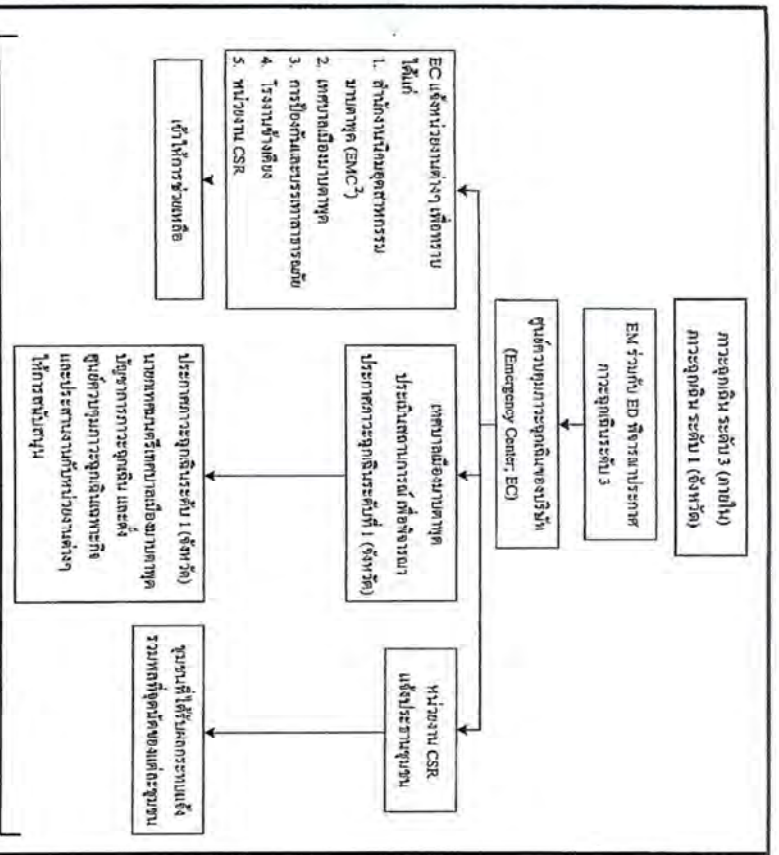
กรณีไม่สามารถระงับเหตุการณ์ได้ส่ง EM ร่วมกับ ED จัดหาและประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 3

หมายเหตุ : OC ย่อจาก On-Scene Commanders
EMC² ย่อจาก Environmental Monitoring and Control Center
EM ย่อจาก Emergency Manager
ED ย่อจาก Emergency Director
EMAG ย่อจาก Emergency Mutual Aid Group

รูปที่ 3 แผนภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 2 (ภายใน)
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

สงวนลิขสิทธิ์ (นายอภัย ศรีสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

THAI POLYETHYLENE CO., LTD. (บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด)
ผู้ควบคุมระบบ
บริษัท ลีเคม จำกัด



กรณีระดับเหตุการณ์ที่ต้องประกาศขอเปิดภาวะฉุกเฉินระดับ 1 (แจ้งทั่ว)

กรณีไม่สามารถระงับเหตุการณ์ได้ส่ง นายเทศมนตรี นายกเทศมนตรี และผู้ควบคุมภาวะฉุกเฉิน และผู้ประสานงานภาวะฉุกเฉินและประสานงานหน่วยงานต่างๆ ให้ทราบถึงปัญหา

หมายเหตุ : EMC² ย่อจาก Environmental Monitoring and Control Center
EM ย่อจาก Emergency Manager
ED ย่อจาก Emergency Director

รูปที่ 4 แผนภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 3 (ภายใน) และภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 1 (แจ้งทั่ว)
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

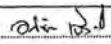


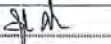
สงวนลิขสิทธิ์ (นายอภัย ศรีสุข)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

THAI POLYETHYLENE CO., LTD. (บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด)
ผู้ควบคุมระบบ
บริษัท ลีเคม จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดแผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อมฉุกเฉิน การจัดการของเสียจากอุปกรณ์ที่เคลื่อนย้าย และการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ โดยการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่เหมาะสม กำหนดให้มีมาตรการในการลดความเสี่ยงจากอุบัติเหตุและอันตรายจากโครงการก่อสร้าง การดำเนินงาน และประชาชน การดูแลด้านอาชีวอนามัยสำหรับผู้ปฏิบัติงาน กำหนดให้มีขั้นตอนการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) และจัดเตรียมอุปกรณ์ให้เพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงาน ติดตั้งป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ที่มีรัศมีอันตรายถึงขั้นรุนแรง และเตือนผู้ปฏิบัติงานให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดที่เข้มงวดอย่างเคร่งครัด เมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดัง จัดให้มีการตรวจสุขภาพและสมรรถภาพของร่างกายก่อนเข้างาน เมื่อมีการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงมากขึ้นและก่อนออกจากงาน โดยตรวจความเสียหายของเครื่องใช้ส่วนบุคคล จัดตารางในการทำงานบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (dB) ให้มีช่วงการพัก (Intermittent) ระยะเวลาตามมาตรฐานของ OSHA (Occupational Safety and Health Administration, 1970) และตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โรงงาน ภายในพื้นที่โรงงาน โดยเฉพาะส่วนการติดตั้ง 	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

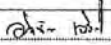


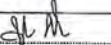
หมายเหตุ : จัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็งเส้น

ลงนาม  (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 15/51 กรกฎาคม 2559	 ลงนาม  (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนภักษ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีอีที จำกัด
--	---	---------------------------------------	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. การประเมินผลกระทบทางสุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานใหม่ ตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี และตรวจสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง และวินิจฉัยโรคเฉพาะอย่างด้วยศาสตร์ ทั้งนี้ให้โรงพยาบาลมิตรที่ปรึกษาการตรวจใช้ให้ชัดเจน กำหนดให้มีและเครื่องเวชภัณฑ์ภายในโรงงานสำหรับพนักงาน พร้อมทั้งจัดหาห้องพยาบาลไว้สำหรับพนักงานของโรงงาน เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ทั้งด้านส่งเสริม พื้นที่ ป้องกัน และดูแลรักษา จัดตั้งข้อมูลด้านความปลอดภัย (SDS) และข้อมูลจำเป็นอื่นๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> พนักงานของโครงการ พื้นที่โครงการ หน่วยงานสาธารณสุขโดยรอบพื้นที่โครงการ 	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
9. เศรษฐกิจ-สังคม	<ul style="list-style-type: none"> เข้าร่วมกับเพื่อประโยชน์แก่ชุมชนหรือกิจกรรมทางสังคมอื่นๆ จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สังคมและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน นำผลสรุปผลการทำ Community Satisfaction Survey ของกลุ่มเอสซีซีเคมีคอลส์ พิจารณาเรียนรู้แบบอย่างที่ดีที่มีอยู่ตามลักษณะความความต้องการของบริษัทเข้าร่วมเป็นพันธมิตร เพื่อช่วยกันแก้ไขปัญหาสังคมและเพื่อการพัฒนาที่ดีโครงการ และลดผลกระทบด้านลบที่มีต่อประชาชนและชุมชน โดยไม่มีการประวิงการดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องที่มีค่าตอบแทนสูง 	<ul style="list-style-type: none"> ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ทุกครั้งที่มีการสำรวจ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

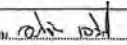


หมายเหตุ : จัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็งเส้น

ลงนาม  (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 16/51 กรกฎาคม 2559	 ลงนาม  (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนภักษ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีอีที จำกัด
--	---	---------------------------------------	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. เทรนด์ธุรกิจ-สังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน กำหนดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน และประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนได้ทราบ ซึ่งสามารถยื่นข้อร้องเรียนได้โดยการส่งจดหมาย โทรศัทพ์ โทรศัพท์ หรือร้องเรียนโดยตรงกับทางโครงการ ตามแบบแผนรับเรื่องร้องเรียน ดังแสดงในรูปที่ 5 นอกจากนี้เพื่อประชาสัมพันธ์โรงเรียนต่อชุมชน ทำให้เกิดการเข้าใจ ข้อมูลที่ถูกต้องและเป็นจริง ดังนั้น โรงงานจึงได้เสนอแผนการดำเนินการเพื่อสร้างความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโรงงาน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> เชิญชุมชนเข้าเยี่ยมชมโรงงาน ทุกวันศุกร์ที่ 1 ครั้ง เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน และถือโอกาสความวิพากษ์วิจารณ์ของชุมชนอย่างค่อนเนื่อง ผลิตเอกสารหรือแผ่นพับแจกประชาชน เพื่อประชาสัมพันธ์การดำเนินงานของโรงงานและกิจกรรมที่จัดขึ้น เพื่อป้องกันและรักษาสิ่งแวดล้อม จัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ร่วมกับบริษัทในกลุ่ม SCG Chemicals เช่น โครงการค่ายวิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อม กิจกรรมปลูกต้นไม้ในพื้นที่ชุมชนและโรงเรียน กิจกรรมวันเด็ก ธนาคารขยะเคลื่อนที่ โครงการทุนการศึกษามูลนิธิชุมชนรักษ์ โครงการทอดผ้าป่าสามัคคี หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ โครงการจัดกีฬาประจำปีระหว่าง SCG กับชุมชน โครงการวารสารออร์บวิชุมชน เป็นต้น 	ชุมชนโคตรอบพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

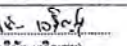


หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตภัณฑ์พลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็งเส้น

ลงนาม  (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 37/51 กรกฎาคม 2559	 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนาภรณ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีเอก จำกัด
--	---	---------------------------------------	--



หมายเหตุ : 1. กรณีที่เกิดอุบัติเหตุภายในงานหรือเกิดจากภายนอกที่กำหนดเป็นมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ
2. กรณีดำเนินการแก้ไขยังไม่แล้วเสร็จ ต้องแจ้งความคืบหน้าต่อผู้ร้องเรียนให้ทราบทุก 2 สัปดาห์ หรือระยะเวลาที่ตกลงกับผู้ร้องเรียน จนกว่าการดำเนินการแก้ไขแล้วเสร็จ

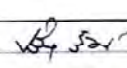



รูปที่ 5 ส่งขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน ของบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

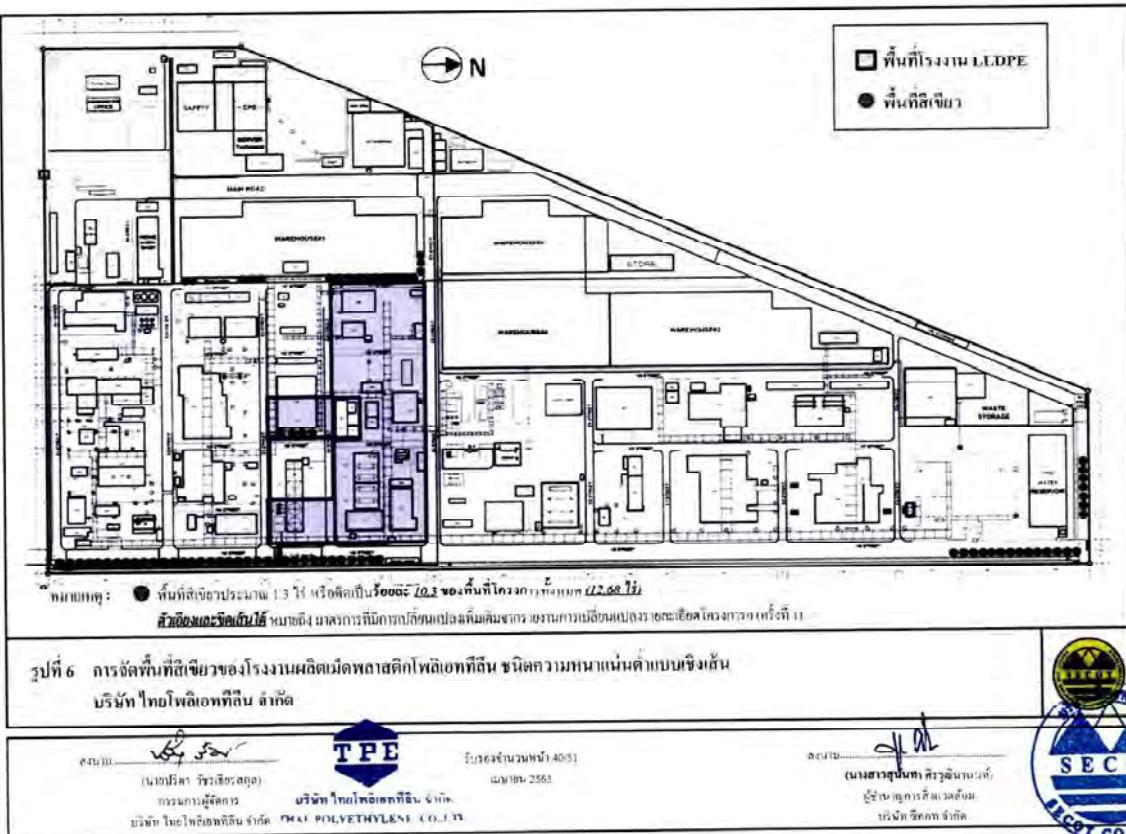
ลงนาม  (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 38/51 กรกฎาคม 2559	 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนาภรณ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีเอก จำกัด
--	---	---------------------------------------	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. การปลูกพืช-จ้างงาน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้ผู้บริหารหรือพนักงานลงพื้นที่พบปะ รับฟังความคิดเห็น ร่วมถึงแจ้งและอธิบายความคืบหน้าเกี่ยวกับโครงการและกิจกรรมของ SCG Chemicals ให้กับชุมชนในพื้นที่รอบโรงงานบริเวณ ๒๕ กิโลเมตรรอบพื้นที่ One Manage One Community (OMOC) โดยเน้นเจ้าหน้าที่ของโรงงานร่วมด้วย การจัดทำแผนตรวจสอบและแก้ไขปัญหาเชิงป้องกันด้านสิ่งแวดล้อม หากเกิดกรณีร้องเรียนของชุมชนต่อโครงการ โดยจะมีการประชุมเพื่อแก้ไขเชิงป้องกัน ตรวจสอบ จัดทำเชิงความหมายการแก้ไขและติดตามตรวจสอบ สรุป และรายงานผลต่อผู้เกี่ยวข้องฝ่ายบริหารของโครงการ 	ภายในพื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
10. การจัดทำพื้นที่สีเขียว	โครงการ ปลูกให้มีพื้นที่สีเขียว ประมาณ 1.3 ไร่ หรือประมาณร้อยละ 10.3 ของพื้นที่ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น ทั้งหมด (ดังแสดงในรูปที่ 5-6)	ภายในพื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : รูปที่ 5 ได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น
ตัวสีแดงเขียนได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติมจากมาตรการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 1)

<p>ลงนาม </p> <p>(นายวิชา วิชาเสถียรกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p>	 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	<p>รับรองจำนวนหน้า 19/51 ฉบับที่ 2563</p>	<p>ลงนาม </p> <p>(นางสาวสุนทรา ศิริวัฒน์ธนภักดิ์) ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด</p>	 SECOT CO., LTD.
--	--	--	--	---





ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

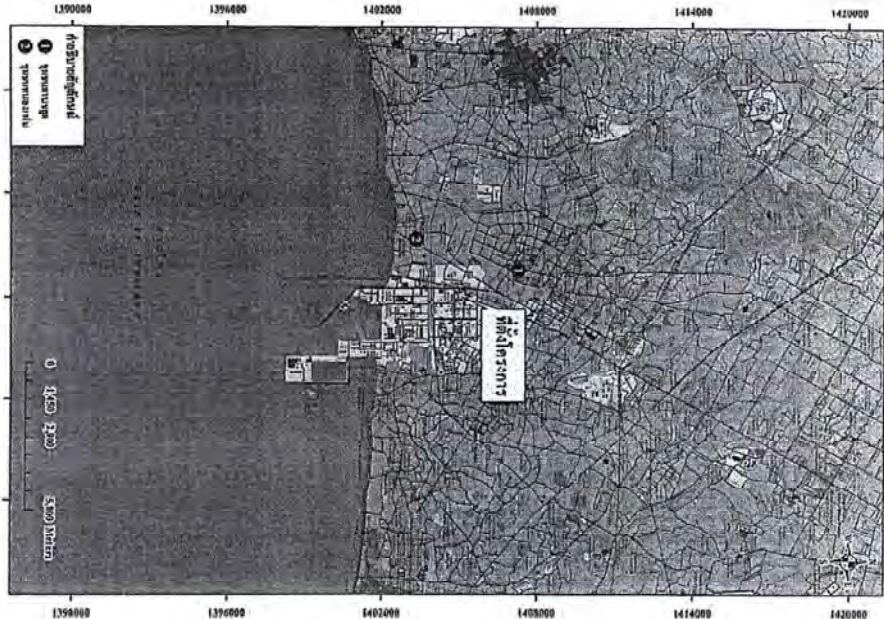
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ					
1.1 คุณภาพอากาศจากปล่องระเหยอากาศ	- ไอโซครีโบลรวม (THC)	- THC : Bag Sampling/Flame Ionization Method หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการหรือกฎหมายกำหนด	- Finishing Section	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดือนกุมภาพันธ์-มีนาคม คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- ไอโซครีโบลรวม (THC)	- THC : Bag Sampling/Flame Ionization Detection Method หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการหรือกฎหมายกำหนด	- ด้านหน้าอาคารสำนักงาน ของถู่ TPE Site#1 - ขอบถนนพหลโยธิน - ขุนรามทองเหิน - ล้งแสงในรูปที่ 7	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	
	- ที่วางและความเร็วลม	- ที่วางและความเร็วลม : Wind-Vane Anemometer หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการหรือกฎหมายกำหนด	- ด้านหน้าอาคารสำนักงาน ของถู่ TPE Site#1		

หมายเหตุ : จุดเซ็นได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ทรายนาม <u>อลิ- 101</u> (นายอลิชัย เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับของจำนวนเท่า 41/51 กรกฎาคม 2559	 นางสาวศุภนิศา ศิวดิชานนท์ ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท SECOT จำกัด
---	--	---------------------------------------	--

ทรายนาม อลิ- 101
 (นายอลิชัย เจริญสุข)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

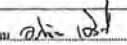



รูปที่ 7
 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณอาคารโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น
 บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด



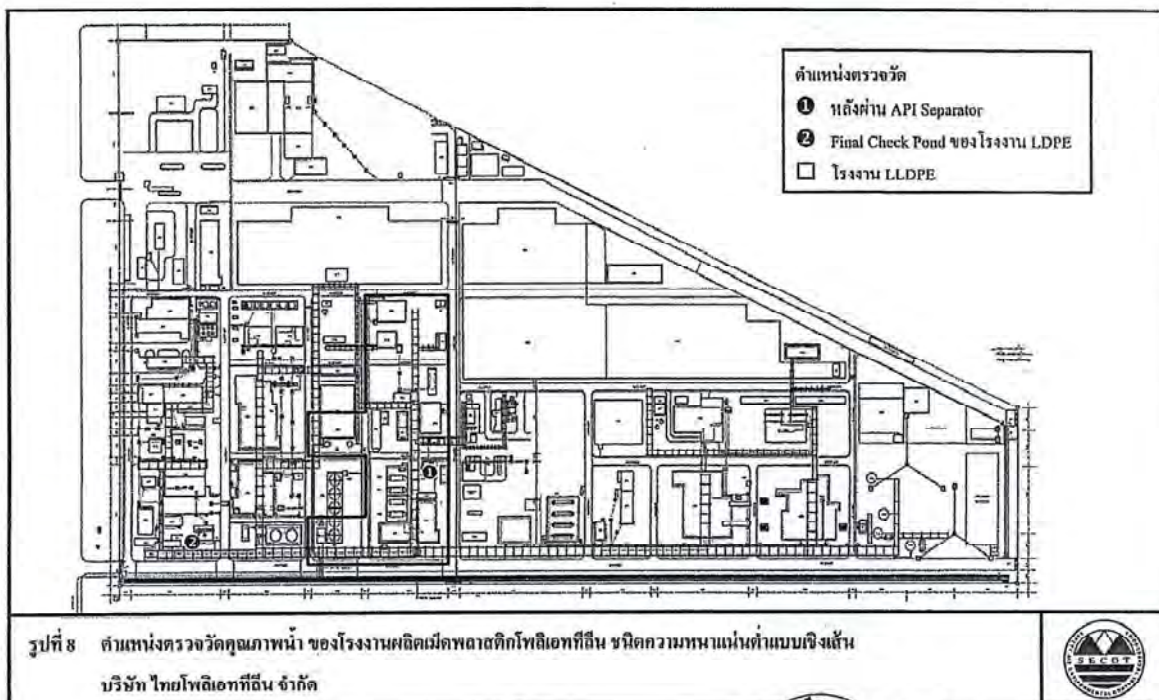
ตารางที่ 3 (ต่อ)

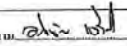



องค์ประกอบค่าสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ	- ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - ค่าบีโอดี (BOD ₅) - ค่าซีโอดี (COD) - สารแขวนลอย (Suspended Solid : SS) - ค่าที่คั่ง (Total Dissolved Solids : TDS) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - ค่าไทโอดี (TOC) - คลอไรด์ไอออน (Chloride Ion) - อัตราการไหล (Flow rate)	- pH : pH Meter - Temperature : Thermometer - BOD ₅ : Azide Modification - COD : Potassium Dichromate Digestion - SS : Glass Fiber Filter Disc - TDS : Evaporation Method - Oil & Grease : Extracted by Organic Solvent - TOC : High-Temperature Combustion Method - Chloride : Argentometric Method หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการหรือกรมอนามัยกำหนด	- แหล่งกำเนิด API Separator - Final Check Pond ของโรงงาน LDPE ติดตั้งในรูปที่ 8	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
3. ระดับเสียง	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq(24))	- Leq-24 hr : Integrated Sound Level Measurement หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการหรือกรมอนามัยกำหนด	- ตำแหน่งอาคารสำนักงานของ กลุ่ม TPE Site#1	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งที่ 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
4. การจัดการกากของเสีย	- ปริมาณ วิธีการจัดการและวิธีการกำจัดของเสียทุกชนิด	- ขอบบันทึก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายความว่า มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตภัณฑ์พลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็งเส้น

<p>ลงนาม </p> <p>(นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด</p>		<p>รับรองจำนวนหน้า 44/51 กรกฎาคม 2559</p>		<p>ลงนาม </p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนาภักดิ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด</p>
--	---	---	---	---

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.



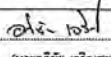


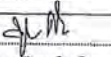
<p>ลงนาม </p> <p>(นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด</p>		<p>รับรองจำนวนหน้า 44/51 กรกฎาคม 2559</p>		<p>ลงนาม </p> <p>(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนาภักดิ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด</p>
--	---	---	--	---

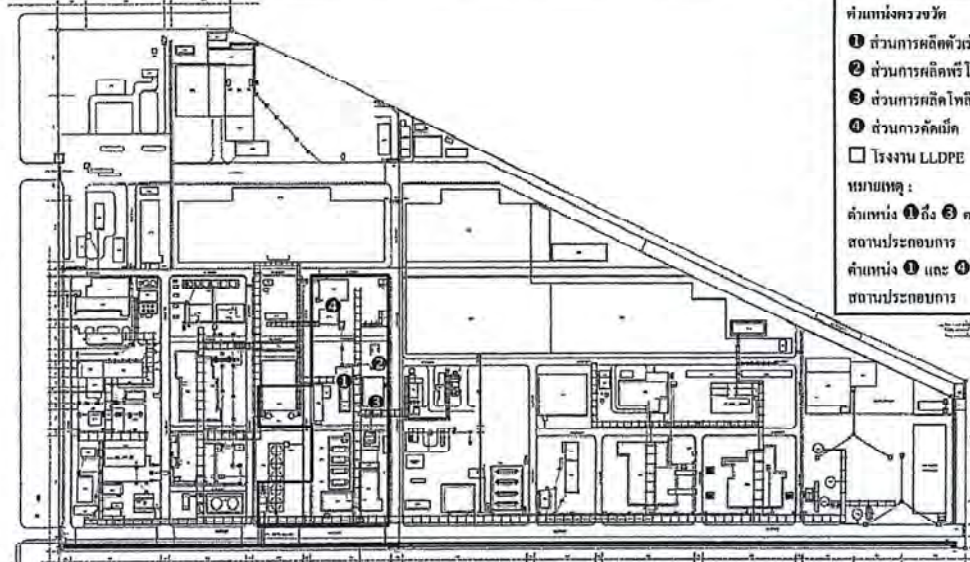
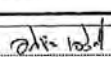



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. การควบคุมมลพิษ	- บันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออก โครงการ - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุความรุนแรง การแก้ไข และการทำแผนลดผลกระทบ ป้องกันทุกครั้ง	- ขยายพื้นที่	- ป้ายบนเส้นทางเข้าของถนน โรงงาน TPE Site#1	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
6. อากาศภายในและ ความปลอดภัย	- ก๊าซเอททีเอ็น - ก๊าซเฮกเซน	- Edylone : Bag Sampling/Gas Chromatographic Method - Hexane : Sorbent Tube/Gas Chromatographic Method หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการ หรือกฎหมายกำหนด	- ส่วนการผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา - ส่วนการผลิตทรี โพลีเมอร์ - ส่วนการผลิตโพลิเมอร์	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
6.2 ระดับเสียงในสถานที่ ประกอบการ (ตำแหน่งตรวจวัดดังแสดง ในรูปที่ 9)	- ระดับเสียงสะสม (Noise Dose) - ระดับเสียงเฉลี่ยตลอด ระยะเวลาการทำงาน (TWA) - ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	- Noise Dose : Noise Dosimeter หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการ หรือกฎหมายกำหนด - Integrated Sound Level Measurement หรือวิธีการอื่นตามที่หน่วยงานราชการ หรือกฎหมายกำหนด	- ส่วนตรวจพนักงานที่มีความ เสี่ยงต่อการรับสัมผัสเสียงดัง - ส่วนการผลิตโพลิเมอร์ - ส่วนการคัดแยก	- ปีละ 4 ครั้ง - ปีละ 4 ครั้ง เป็นการ ตรวจเพื่อพิจารณา ทั้งนี้ การเปรียบเทียบ มาตรฐานจะต้อง	

หมายเหตุ : จัดเก็บได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

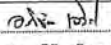



ลงนาม  (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 45/51 กรกฎาคม 2559	 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด	ลงนาม  (นางสาวสุนทรา ศิริวัฒนภักดี) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอต จำกัด
--	---	---------------------------------------	--	---

	ตำแหน่งตรวจวัด ① ส่วนการผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา ② ส่วนการผลิตทรี โพลีเมอร์ ③ ส่วนการผลิตโพลิเมอร์ ④ ส่วนการคัดแยก <input type="checkbox"/> โรงงาน LLDPE หมายเหตุ : ตำแหน่ง ① ถึง ④ ตรวจวัดคุณภาพอากาศใน สถานที่ประกอบการ ตำแหน่ง ① และ ④ ตรวจวัดระดับเสียงใน สถานที่ประกอบการ			
รูปที่ 9 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานที่ประกอบการ และระดับเสียง ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด				
ลงนาม  (นายอภิรักษ์ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 46/51 กรกฎาคม 2559	 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด	ลงนาม  (นางสาวสุนทรา ศิริวัฒนภักดี) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.2 ระดับเสียงในสถานประกอบการ (ต่อ)				พิจารณาระยะเวลาการสัมผัสเสียงของพนักงาน ตามกฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการจัดการสิ่งแวดล้อม ปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความ ร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2549	- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด
	- ความถี่เสียงที่แสดงก่าบิต (Octave Band)	- Octave Band : Sound Frequency Analysis วิธีวิเคราะห์ขึ้นตามที่หน่วยงานราชการ หรือกฎหมายกำหนด	- ภายในพื้นที่กระบวนการผลิต	- ปีละ 4 ครั้ง (ขึ้นอยู่กับ การตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ)	
	- จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) ในพื้นที่เสียง	- Integrated Sound Level Measurement วิธีวิเคราะห์ขึ้นตามที่หน่วยงานราชการ หรือกฎหมายกำหนด	- บริเวณกระบวนการผลิตที่มีเสียงดัง	- ทุก 3 ปี และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลง กระบวนการผลิตที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่โครงการ มีการเปลี่ยนแปลง	

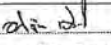



หมายเหตุ : จัดเก็บได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีเอ็น ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม  (นายอภิชาติ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด 191 หมู่ 11 ต.หนองปรือ อ.บางละมุง จ.ชลบุรี	รับรองจำนวนหน้า 47/51 กรกฎาคม 2559	 ลงนาม  (นางสาวสุนันทา ศิวะนิมมานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด
--	--	---------------------------------------	--

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.3 สภาพความร้อน	- WBGT	- WBGT : Wet Bulb Globe Temperature Index วิธีวิเคราะห์ขึ้นตามที่หน่วยงานราชการ หรือกฎหมายกำหนด	- ส่วนการผลิต (Pelletization Section : Section 500)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด
6.4 อุบัติเหตุจากการทำงาน	- บันทึกข้อมูลอุบัติเหตุจากการทำงาน โดยบันทึกรายละเอียดของสาเหตุ ลักษณะการเกิด และผลที่เกิดขึ้น พร้อมกันวิธีการแก้ไขที่จะป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำอีก	- ละเอียด	- บริเวณพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	
6.5 ตรวจสอบสภาพพนักงานโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ	- การตรวจสอบสภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน • ตรวจร่างกายทั่วไป • ตรวจเช็คระดับความดันโลหิต • ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด • ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด • ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น • ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	- ตรวจสอบและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานใหม่	- ก่อนเข้าทำงานเป็นพนักงานประจำ	

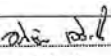



หมายเหตุ : จัดเก็บได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีเอ็น ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ลงนาม  (นายอภิชาติ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด 191 หมู่ 11 ต.หนองปรือ อ.บางละมุง จ.ชลบุรี	รับรองจำนวนหน้า 48/51 กรกฎาคม 2559	 ลงนาม  (นางสาวสุนันทา ศิวะนิมมานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอน จำกัด
--	--	---------------------------------------	---

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.5 ตรวจสอบสภาพพนักงาน โดยแพทย์อาชีวเวช- ศาสตร์ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - การตรวจสอบสภาพพนักงานประจำ • ตรวจร่างกายทั่วไป • ตรวจเช็กรังสีที่ตรวจเอก • ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด • ตรวจระดับไขมัน • โคลเลสเตอรอลในเลือด • ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต • ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด • ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด • ตรวจปัสสาวะ • ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบสภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานโรงงาน LLDPE 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> - รายการตรวจตามความถี่ • ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต • ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบสภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานกลุ่มเสี่ยง 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 1 ครั้ง 	

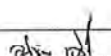



หมายเหตุ : ชีตแผ่นได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็งเส้น

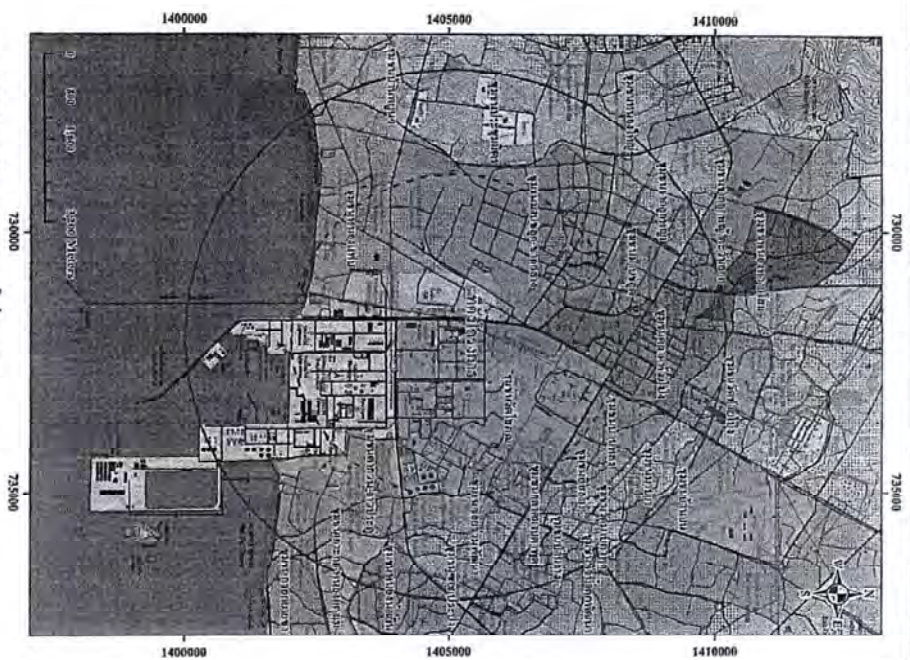
ลงนาม  (นายอภิชาติ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 49/51 กรกฎาคม 2559	 ลงนาม  (นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์) ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีตแลน จำกัด
--	---	---------------------------------------	---

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. เทรนด์ธุรกิจ-สังคม	<ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินการตามพันธกิจและ สังคม และสภาวะการ เปลี่ยนแปลงตลอดจนความ คิดเห็นของประชาชน ผู้ ชุมชน สถานประกอบการ โดยรอบ และตัวแทน หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และในพื้นที่ที่มีการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ตามหลักวิชาการ - บันทึกข้อร้องเรียน และจัดทำ รายงานสรุปผลจัดการ ร้องเรียนหรือผลกระทบ ดำเนินการแก้ไขข้อหาและ มาตรการที่กำหนดเพิ่มเติม เพื่อป้องกันผลกระทบซ้ำ ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่าง เก็บไปทางหลักวิชาการและสถิติ - จดบันทึกข้อมูล 	<ul style="list-style-type: none"> - ประชาชนในชุมชน ผู้ ชุมชน สถานประกอบการ โดยรอบ และตัวแทน หน่วยงานราชการในพื้นที่ โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร และในพื้นที่ที่มีการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ตั้งแหล่งในรัศมี 10 - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชีตแผ่นได้ หมายถึง มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม จากมาตรการเดิมของ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็งเส้น

ลงนาม  (นายอภิชาติ เจริญสุข) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 50/51 กรกฎาคม 2559	 ลงนาม  (นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์) ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีตแลน จำกัด
--	---	---------------------------------------	--



..... วัตถุประสงค์ ๓-๖ ก็ได้มาจากขอบเขตที่นักโครงการฯ
—— วัตถุประสงค์ ๓-๕ ก็ได้มาจากขอบเขตที่นักโครงการฯ

☆ **ทักษะการสื่อสาร-1**

รูปที่ 10 ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงานผลิตเบ็ดตาสาธิตกโพนเออทวีสิน

ชนิดความหนาแน่น (หน่วย) (ตัวอักษร ก-ง)

บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

252

(សេចក្តីសន្និដ្ឋាន ធម្មបទ)



พฤษภาคม 2559

กรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.



การขยายตัวของเมือง (Urban Expansion)

ผู้ชำนาญการประจำภาคตะวันออกเฉียงเหนือ
บริษัท ชีตอท จำกัด